



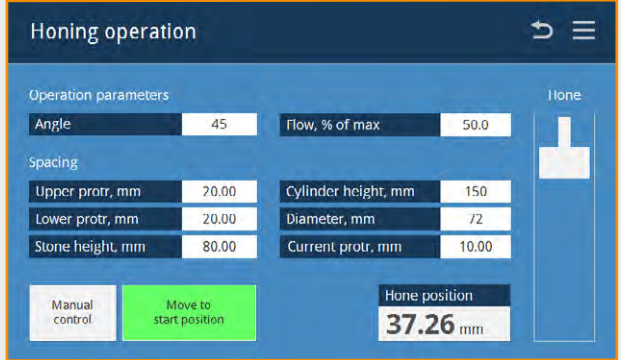
LEV250



LEVIGATRICE CILINDRI
CYLINDER HONING MACHINE
GLACEAUSE DE CYLINDRES
BRUNIDORA DE CILINDROS

Dotazione standard	Standard equipment	Équipement standard	Equipo normal
--------------------	--------------------	---------------------	---------------

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Movimento testa su guide lineari • Movimento verticale del levigatore idraulico • Pannello di controllo touch screen • Software di gestione per controllo manuale ed automatico di lavoro • Volantino manuale a doppio effetto per apertura/chiusura levigatore • Levigatore ad espansione dia. 63÷139 mm • Sistema refrigerante con filtrazione a magneti • Supporto per fissaggio universale cilindri • Schermo di protezione e paraspruzzi • Chiavi di servizio • Libretto di istruzioni | <ul style="list-style-type: none"> • Head movement on linear guideways • Vertical Honer stroke by Hydraulic system • Touch screen control panel • Operating software for manual and automatic working process • Double effect expanding/retracting honer feed unit • Honing spindle with Dia. 63÷139 mm honing head • Coolant plant with Magnetic filtering system • Support for universal cylinder clamping • Splash and safety guards • Wrench set • Instruction manual | <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement de la tête sur des guides lineaires • Panneau de contrôle avec écran tactile • Logiciel de gérance pour le contrôle manuelle et automatique du travail • Volant manuelle à double effet pour l'ouverture/fermeture du rodoir • Rodoir à expansion dia 63÷139mm • Système de réfrigération avec filtres de aimants • Support de fixation universelle de cylindres • Écran de protection et garde splash • Trousse de service • Manuel d'entretien | <ul style="list-style-type: none"> • Desplazamiento del cabezal sobre guías lineales • Desplazamiento vertical del bruñidor hidráulico • Pantalla de mando táctil • Software de gestión para el control manual y automático del trabajo • Volante a doble efecto para expansion/cierre bruñidor • Bruñidor con rango de trabajo de 63 ÷ 139 mm • Sistema refrigerante con filtros de imanes • Soporte universal para fijación rápida de bloques • Protección de seguridad y contra salpique • Luego de llaves • Manual de instrucciones |
|---|--|---|--|



Dati tecnici	Specifications	Donées techniques	Características Técnicas	
--------------	----------------	-------------------	--------------------------	--

Min - Max Diametro levigabile * in base al levigatore utilizzato	Min-Max honing diameter * depending on type of honer	Min - Max diamètre de travail * selon le rodoir utilisé	Min-Max diámetros de rectificado * dependiendo del bruñidor utilizado	25÷500* mm
Max corsa del levigatore	Max spindle stroke	Max course du mandrin	Max longitud de bruñido	250 mm
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speeds	Vitesse rotation mandrin	Velocidades de rotación	0÷170 RPM
Max distanza tra tavola levigatore	Max distance table to honer	Max distance entre table et rodoir	Max distancia de la mesa al bruñidor	600 mm
Max corsa longitudinale testa	Max longitudinal head travel	Max course longitudinale tête	Máxima carrera longitudinal del cabezal	800 mm
Dimensioni massime del pezzo	Max workpiece dimensions	Max dimensions du pièce	Max dimensiones de la pieza	900x800x550 mm
Motore mandrino	Spindle rotation motor	Moteur mandrin	Motor del husillo	0,75kW
Motore pompa idraulica	Hydraulic pump motor	Moteur pompe hydraulique	Motor de la bomba hidráulica	0,75kW
Motore pompa refrigerante	Cooling pump motor	Moteur pompe réfrigération	Motor de la bomba refrigerante	0,15kW
Dimensioni (LxLxH)	Dimension (LxWxH)	Dimensions (LxLxH)	Dimensiones (LxAxA)	1520x950x2260 mm
Peso netto	Net weight	Poids net	Peso neto	600 Kg

